附件3

铝加工（深井铸造）企业安全生产专项执法

重点内容检查表

执法单位名称： 执法时间： 年 月 日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **执法内容** | **自查问题** | **整改**  **时限** | **完成**  **情况** |
| 1 | 固定式熔炼炉铝水出口未设置机械锁紧装置；倾动式熔炼炉控制系统未与铸造系统联锁，未实现自动控流 |  |  |  |
| 2 | 固定式熔炼炉高温铝水出口和流槽接口位置未配置液位传感器和报警装置，液位传感器未与流槽上的快速切断阀和紧急排放阀实现联锁 |  |  |  |
| 3 | 存放铝锭的地面潮湿，熔炼炉、保温炉及铸造等作业场所存在非生产性积水或存放易燃易爆物品 |  |  |  |
| 4 | 深井铸造结晶器的冷却水系统未配置进出水温度、进水压力、进水流量监测和报警装置；监测和报警装置未与流槽上的快速切断阀和紧急排放阀实现联锁，未与倾动式熔炼炉控制系统联锁 |  |  |  |
| 5 | 铝水铸造流程未规范设置紧急排放或应急储存设施 |  |  |  |
| 6 | 钢丝卷扬系统引锭盘托架钢丝绳未定期检查和更换，卷扬系统未设置应急电源；液压铸造系统未设置手动泄压系统 |  |  |  |
| 7 | 铸造车间现场未严格控制人数，未控制非生产人员进入 |  |  |  |
| 备注 |  |  |  |  |

被执法单位名称： 联系人： 电话：