



正本

有

煤矿在用空气压缩机安全生产

检测报告

受检单位：_____

设备名称：_____ 螺杆空压机 _____

设备型号：_____


检测类别：_____ 委 托 _____

检测日期：_____ 2017年5月26日 _____

陕西安技煤矿安全装备检测有限公司



煤矿在用空气压缩机安全生产检测报告

设备名称	规格型号	生产厂家		出厂日期	设备编号
螺杆 空压机	MM350-2S	上海英格索兰压缩机有限公司		2011年5月	1#
					2#
					3#
					4#
检测地点	双沟空压机房	检验类别	委托	被检设备状态	运转正常
检测日期	2017年5月26日	下次检测日期	2018年5月25日之前(技术改造除外)		
委托单位	[REDACTED]				
受检单位	名称	[REDACTED]			
	地址	[REDACTED]	邮政编码	[REDACTED]	
	联系人	[REDACTED]	联系电话	[REDACTED]	
检测组	负责人	[REDACTED]			
检验依据	AQ1013-2005《煤矿在用空气压缩机安全检测检验规范》 JB/T6430-2014《一般用喷油螺杆空气压缩机》				
检 验 结 论	<p>依据 AQ1013-2005 和 JB/T6430-2014, 对该矿空气压缩机进行了安全性能检测, 其检测结果如下:</p> <p>1#空气压缩机检测检验项目及结果见表一;</p> <p>2#空气压缩机检测检验项目及结果见表二;</p> <p>3#空气压缩机检测检验项目及结果见表三;</p> <p>4#空气压缩机检测检验项目及结果见表四。</p> <p>(以下空白)</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  签发日期: 2017年6月16日 </div>				
备注	建议矿方: 定期对储气罐及空压机装置自带的压力传感器和温度传感器进行检验, 以确保其运行安全可靠。 [REDACTED]				

批准: [REDACTED]

表一 1#空气压缩机检测检验项目及结果

序号	检测项目	技术要求	检测结果	检验结论
1	证件审查	安全准用标志	(地面使用) 不涉及	\
		储气罐检验证书	矿方未提供	不合格
		安全阀检定证书	FDSM2016-1735	合格
		压力表检定证书	BD-133-25807-2016	合格
2	外观质量	各部分连接合理, 各种管路、电缆应布置整齐; 气路、油路系统应连接可靠, 不应有任何渗透和外泻现象; 排气侧应设置油气分离器。	符合要求	合格
3	安全保护装置	电动机过载、失压时应自动断电并停车保护; 排气温度超限时应自动报警并自动停车; 排气压力超压时应自动断电; 空气滤清器堵塞、油过滤器堵塞、油气分离器时应能报警。	符合要求	合格
4	排气温度	$\leq 110^{\circ}\text{C}$	91 $^{\circ}\text{C}$	合格
5	排气压力	$\leq P_c$ ($P_c=0.80\text{ MPa}$)	0.70MPa	合格
6	容积流量	$\geq 0.95Q_c$ ($Q_c=64.1\text{ m}^3/\text{min}$)	62.65 m^3/min	合格
7	主轴转速	$\leq n_c$ ($n_c=1488\text{ r/min}$)	1482r/min	合格
8	比功率	风冷: $P_b \leq 6.3\text{ kW}/(\text{m}^3 \cdot \text{min}^{-1})$	5.19 $\text{kW}/(\text{m}^3 \cdot \text{min}^{-1})$	合格
9	振动烈度	$\leq 11.2\text{ mm/s}$	1.8 mm/s	合格
10	机房噪声	$\leq 90\text{ dB (A)}$	75.4dB (A)	合格
11	空压机噪声	\	86.3dB (A)	\
备注	①空气压缩机型号: MM350-2S 额定流量: 64.1 m^3/min 冷却方式: 风冷 出厂编号: 45593 ②配套电动机型号: IY2-4002-4 定子电压: 6000V 额定转速: 1488r/min 生产厂家: 上海英格索兰压缩机有限公司 额定压力: 0.8-0.85MPa 主轴转速: \ 出厂日期: 2011.05 额定功率: 350kW 定子电流: 42A 功率因数: 0.85 出厂日期: 2011.04			

表二 2#空气压缩机检测检验项目及结果

序号	检测项目	技术要求	检测结果	检验结论
1	证件审查	安全准用标志	(地面使用) 不涉及	\
		储气罐检验证书	矿方未提供	不合格
		安全阀检定证书	FDSM2016-1736	合格
		压力表检定证书	BD-133-25806-2016	合格
2	外观质量	各部分连接合理, 各种管路、电缆应布置整齐; 气路、油路系统应连接可靠, 不应有任何渗透和外泻现象; 排气侧应设置油气分离器。	符合要求	合格
3	安全保护装置	电动机过载、失压时应自动断电并停车保护; 排气温度超限时应自动报警并自动停车; 排气压力超压时应自动断电; 空气滤清器堵塞、油过滤器堵塞、油气分离器时应能报警。	符合要求	合格
4	排气温度	$\leq 110^{\circ}\text{C}$	88 $^{\circ}\text{C}$	合格
5	排气压力	$\leq P_c$ ($P_c=0.80\text{ MPa}$)	0.69MPa	合格
6	容积流量	$\geq 0.95Q_c$ ($Q_c=64.1\text{ m}^3/\text{min}$)	62.35 m^3/min	合格
7	主轴转速	$\leq n_c$ ($n_c=1488\text{ r/min}$)	1482r/min	合格
8	比功率	风冷: $P_b \leq 6.3\text{ kW}/(\text{m}^3 \cdot \text{min}^{-1})$	5.22 $\text{kW}/(\text{m}^3 \cdot \text{min}^{-1})$	合格
9	振动烈度	$\leq 11.2\text{ mm/s}$	1.8 mm/s	合格
10	机房噪声	$\leq 90\text{ dB (A)}$	74.1dB (A)	合格
11	空压机噪声	\	85.2dB (A)	\
备注	①空气压缩机型号: MM350-2S 额定流量: 64.1 m^3/min 冷却方式: 风冷 出厂编号: 45591 ②配套电动机型号: IY2-4002-4 定子电压: 6000V 额定转速: 1488r/min 生产厂家: 上海英格索兰压缩机有限公司 额定压力: 0.8-0.85MPa 主轴转速: \ 出厂日期: 2011.05 额定功率: 350kW 定子电流: 42A 功率因数: 0.85 出厂日期: 2011.04			

表三 3#空气压缩机检测检验项目及结果

序号	检测项目	技术要求	检测结果	检验结论
1	证件审查	安全准用标志	(地面使用) 不涉及	\
		储气罐检验证书	矿方未提供	不合格
		安全阀检定证书	FDSM2016-1737	合格
		压力表检定证书	BD-133-25831-2016	合格
2	外观质量	各部分连接合理, 各种管路、电缆应布置整齐; 气路、油路系统应连接可靠, 不应有任何渗透和外泻现象; 排气侧应设置油气分离器。	符合要求	合格
3	安全保护装置	电动机过载、失压时应自动断电并停车保护; 排气温度超限时应自动报警并自动停车; 排气压力超压时应自动断电; 空气滤清器堵塞、油过滤器堵塞、油气分离器时应能报警。	符合要求	合格
4	排气温度	$\leq 110^{\circ}\text{C}$	89°C	合格
5	排气压力	$\leq P_e$ ($P_e=0.85\text{ MPa}$)	0.69 MPa	合格
6	容积流量	$\geq 0.95Q_e$ ($Q_e=64.1\text{ m}^3/\text{min}$)	$61.90\text{ m}^3/\text{min}$	合格
7	主轴转速	$\leq n_e$ ($n_e=1488\text{ r/min}$)	1481 r/min	合格
8	比功率	风冷: $P_i \leq 6.3\text{ kW}/(\text{m}^3 \cdot \text{min}^{-1})$	$5.26\text{ kW}/(\text{m}^3 \cdot \text{min}^{-1})$	合格
9	振动烈度	$\leq 11.2\text{ mm/s}$	1.8 mm/s	合格
10	机房噪声	$\leq 90\text{ dB (A)}$	75.3 dB (A)	合格
11	空压机噪声	\	85.8 dB (A)	\
备注	①空气压缩机型号: MM350-2S 额定流量: $64.1\text{ m}^3/\text{min}$ 冷却方式: 风冷 出厂编号: 45592 ②配套电动机型号: IY2-4002-4 定子电压: 6000V 额定转速: 1488 r/min 生产厂家: 上海英格索兰压缩机有限公司 额定压力: $0.8-0.85\text{ MPa}$ 主轴转速: \ 出厂日期: 2011.05 额定功率: 350 kW 定子电流: 42 A 功率因数: 0.85 出厂日期: 2011.04			

表四 4#空气压缩机检测检验项目及结果

序号	检测项目	技术要求	检测结果	检验结论
1	证件审查	安全准用标志	(地面使用) 不涉及	\
		储气罐检验证书	矿方未提供	不合格
		安全阀检定证书	FDSM2016-1739	合格
		压力表检定证书	BD-133-25805-2016	合格
2	外观质量	各部分连接合理, 各种管路、电缆应布置整齐; 气路、油路系统应连接可靠, 不应有任何渗透和外泻现象; 排气侧应设置油气分离器。	符合要求	合格
3	安全保护装置	电动机过载、失压时应自动断电并停车保护; 排气温度超限时应自动报警并自动停车; 排气压力超压时应自动断电; 空气滤清器堵塞、油过滤器堵塞、油气分离器时应能报警。	符合要求	合格
4	排气温度	$\leq 110^{\circ}\text{C}$	84°C	合格
5	排气压力	$\leq P_e$ ($P_e=0.80\text{ MPa}$)	0.70 MPa	合格
6	容积流量	$\geq 0.95Q_e$ ($Q_e=6.4\text{ m}^3/\text{min}$)	$61.15\text{ m}^3/\text{min}$	合格
7	主轴转速	$\leq n_c$ ($n_c=1488\text{ r/min}$)	1480 r/min	合格
8	比功率	风冷: $P_b \leq 6.3\text{ kW}/(\text{m}^3 \cdot \text{min}^{-1})$	$5.33\text{ kW}/(\text{m}^3 \cdot \text{min}^{-1})$	合格
9	振动烈度	$\leq 11.2\text{ mm/s}$	1.8 mm/s	合格
10	机房噪声	$\leq 90\text{ dB (A)}$	74.9 dB (A)	合格
11	空压机噪声	\	85.2 dB (A)	\
备注	①空气压缩机型号: MM350-2S 额定流量: $64.1\text{ m}^3/\text{min}$ 冷却方式: 风冷 出厂编号: 45594 ②配套电动机型号: IY2-4002-4 定子电压: 6000V 额定转速: 1488 r/min 生产厂家: 上海英格索兰压缩机有限公司 额定压力: $0.8-0.85\text{ MPa}$ 主轴转速: \\\n 出厂日期: 2011.05 额定功率: 350 kW 定子电流: 42 A 功率因数: 0.85 出厂日期: 2011.04			

环境及测试设备一览表

检测时间	2017年5月26日	检测地点	双沟空压机房	
检测环境	温度: 20℃		湿度: 41.8%RH	
检测用主要设备和仪器、仪表				
设备编号 SAMJC-	设备名称	规格型号	检定/校准证书	
			证书编号	有效期至
Y-1203-1	空气压缩机综合参数测试仪	KYJ-2B	12WH20161972	2017.11.16
Q-1203-2	电能综合测试仪	HSDZC	2016F14-10-0041 66	2017.12.21
Q-1203-09	袖珍数字测振仪	HG-2504	ZS10161412J	2017.12.11
Q-1203-4	矿井通风参数检测仪	JFY-2	JDRX20160606011 JDYL20160504	2017.06.05
Q-1203-20	声级计	AWA5636	ZS20162121J	2017.12.11
Q-1205-15	钢卷尺	(0-5m)	CD201700104J	2018.03.14
Q-1603-146	红外测温仪	CWG60	RG10161231J	2017.12.15
Q-1203-16	光电转速表	DT-2234B	JA20160836J	2017.12.11

(以下空白)

